



G.W. Paints

奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

產品編號： KL-201

產品名稱： 油性導電底漆

產品介紹： 由特殊溶劑型環氧樹脂及特殊硬化劑，搭配多種高級導電性材料精製而成之溶劑型導電底漆。

產品用途： 電子零件、半導體製品、醫藥、印刷品等倉庫或輕作業場所地坪底漆。

產品特性：

1. 施工簡單。
2. 導電性優異，安全性高。
3. 耐水性、耐藥品性優異。

技術資料：

1. 顏色：黑色。
2. 重量：0.85Kg/L 以上 (混合漆)。
3. 粘度：微膏狀(混合漆)。
4. 乾燥時間：指觸 3 小時以內，堅結 8 小時以內，完全硬化 7 天。
5. 塗裝間隔：最少 12 小時，最多 7 天。
6. 標準塗佈量：50~60g/m²。
7. 混合比：主劑：硬化劑 = 7：1 (重量比)。
8. 調薄劑：環氧樹脂稀釋劑。
9. 調薄劑用量：5~10 % (重量比)(不含清洗工具用)。
10. 可使用時間：6hrs(混合漆 25°C)。
11. 適用面漆：KL-235 薄塗型導電面塗、KL-236 流展型導電面塗。
12. 洩漏抵抗值：10³Ω
13. 貯藏安定性：正常情況下，至少半年。
14. 施工方法：滾塗、噴塗。

施工說明：

1. 表面潮濕或大氣相對濕度 85%以上時，避免施工。
2. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。
3. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。
4. 稀釋劑使用環氧樹脂稀釋劑，不可使用甲苯或二甲苯稀釋。
5. 【表面處理】被塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。
6. 【底漆塗佈】產品為二液型，使用前必須將主劑充分攪拌均勻後，將硬化劑依規定比例緩緩倒入主劑中，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(滾塗、噴塗)每道塗佈量依工程規範或建議之用量。
(底漆施作完成,乾燥後,先測試導電值在 10³Ω 以下，方可施作面塗)
7. 【面漆塗佈】使用建議之面漆，使用前必須將主劑充分攪拌均勻後，將硬化劑依規定比率緩緩倒入主劑中，攪拌均勻，依工程規範或建議之用量。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

