



G.W. Paints

# 奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

**產品編號：** KL-202

**產品名稱：** 水性導電底漆

**產品介紹：** 由特殊水性環氧樹脂及特殊硬化劑，搭配多種高級導電性材料精製而成之水性導電底漆。

**產品用途：** 電子零件、半導體製品、醫藥、印刷品等倉庫或輕作業場地坪。

**產品特性：**

1. 施工簡單。
2. 導電性優異、符合抗靜電氣規範值，安全性高。
3. 耐水性優良。

**技術資料：**

1. 顏色：黑色。
2. 重量：0.85 Kg/L 以上 (混合漆)。
3. 粘度：微膏狀(混合漆)。
4. 乾燥時間：指觸3小時以內，堅結8小時以內，完全硬化7天。
5. 塗裝間隔：最少12小時，最多7天。
6. 標準塗佈量：一道:0.05~0.06 kg/m<sup>2</sup>。
7. 施作道數：一道
8. 混合比：主劑：硬化劑 = 1：6 (重量比)。
9. 調薄劑：自來水。
10. 調薄劑用量：0%。
11. 可使用時間：30分鐘(混合漆 25°C)，20分鐘(混合漆 30°C)。
12. 適用面漆：KL-235 薄塗型導電面塗、KL-236 流展型導電面塗。
13. 貯藏安定性：正常情況下，至少半年。
14. 施工方法：滾塗、噴塗。

**施工說明：**

1. 表面潮濕或大氣相對濕度 85%以上時，避免施工。
2. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。
3. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。
4. **【表面處理】** 被塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。
5. **【底漆塗佈】** 1.使用建議之底漆(二液型)，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(滾塗、噴塗)施作一道:塗佈量依工程規範或建議之用量。  
2.不可以厚塗以免造成面漆之不良現象。  
3.底漆施作完成,乾燥後,先測試導電值確保在 10<sup>3</sup> 以下,方可施作面塗。
6. **【面漆塗佈】** 產品為二液型，使用前必須將硬化劑充分攪拌均勻後，將主劑依規定比率緩緩倒入硬化劑中，攪拌均勻，立即倒在地面上施作，且於 15 分鐘內施作完畢，否則主劑與硬化劑混合反應之溫度將達 50°C 而膠化。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

