



G.W. Paints

# 奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

**產品編號：** KL-501

**產品名稱：** 單液濕氣硬化型 PU 鋅粉底漆

**產品介紹：** 由聚異氰酸酯(Polyisocyanate)樹脂配合鋅粉、防銹顏料等精製而成之一液型濕氣硬化型防銹底漆。

**產品用途：** 適用於鋼構、橋樑、桶槽、管線及各種鋼鐵製品等之防蝕及修補用。

**產品特性：**

1. 單液成份，施工簡單，省時省工。
2. 濕氣硬化型塗料，可在高濕度環境條件下施工。
3. 低黏度對銹面有優越的滲透性，可完全濕潤且緊密結合銹面與鋼材。
4. 可適用於無法做噴砂除銹，僅以高壓水或水工除銹後之鐵材面上。
5. 耐化性、耐水性及耐候性特優。
6. 乾燥迅速，縮短工期。

**技術資料：**

1. 顏色：灰色、棕色。
2. 黏度：90~110 Ku(25°C)。
3. 重量：2.1 kg/L 以上。
4. 乾燥時間：指觸：30 分鐘以內；堅結：4 小時以內(25°C)。
5. 塗裝間隔：至少 3 小時以上。
6. 適用面漆：建議油性系統面漆。
7. 理論塗佈量：38 m<sup>2</sup>/Gal，濕膜 100 μm(Micron)乾膜 30 μm(Micron)。
8. 總不揮發份：75%以上。
9. 稀釋劑：優利漆溶劑。
10. 稀釋劑用量：5~10%(依使用工具而定)。
11. 儲藏安定性：正常情況下，至少 6 個月。
12. 塗裝方法：刷塗、噴塗。

**施工說明：**

1. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。
2. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。
3. 【表面處理】被塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。
4. 【底漆塗佈】使用建議之底漆，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(刷塗、滾塗、噴塗)，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。
5. 【面漆塗佈】使用前必須充分攪拌均勻，必要時可酌加調薄劑，塗裝間隔 3 小時以上，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

