



G.W. Paints

奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

產品編號： KL-534

產品名稱： 氟素樹脂中塗漆

產品介紹： 由氟碳樹脂及不變黃聚異氰酸脂硬化劑配以高級顏料精製而成之二液型高性能面漆。

產品用途： 車輛、建材、金屬、塑鋼、橋樑、鋼鐵構造物等製品用面漆。

產品特性：

1. 具安全性、耐候性、耐藥品性、耐污染性等。
2. 耐久性優良。
3. 塗膜堅韌、附著力極強。
4. 耐磨損性優良。
5. 耐油性優。

技術資料：

1. 光澤度：半光。
2. 顏色：各色。
3. 重量：1.0kg/L 以上(混合漆)。
4. 黏度：65~80 ku (25°C)(混合漆)。
5. 可使用時間：6小時以上(25°C)。
6. 漆膜厚度：40 m²/gal。(濕膜 90 μm、乾膜 35 μm。)
7. 塗裝間隔：最少 12 小時；最多 5 天。
8. 混合比：主劑：硬化劑=8：1(重量比)。
9. 稀釋劑：氟碳樹脂漆調薄劑。
10. 稀釋劑用量：10~20%(視使用工具而定)。
11. 貯藏安定性：正常情況下至少一年。
12. 適用底漆：環氧樹脂系列底漆；氟碳樹脂底漆。
13. 塗裝方法：無氣噴塗；刷塗。

施工說明：

1. 表面潮濕或大氣相對濕度 85%以上時，避免施工。
2. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。
3. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。
4. 【表面處理】被塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。
5. 【底漆塗佈】使用建議之底漆(二液型)，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(刷塗、滾塗、噴塗)，每道塗佈量依工程建議之用量。
6. 【面漆塗佈】產品為二液型，使用前必須將主劑充分攪拌均勻後，將硬化劑依規定比例緩緩倒入主劑中，攪拌均勻，塗裝間隔 12 小時以上，每道塗佈量依工程建議之用量。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

