



G.W. Paints

奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

產品編號： KL-601

產品名稱： 伐銹底漆

產品介紹： 由乙烯縮丁醛樹脂及鉻酸鹽顏料及能與金屬反應之磷酸為主原料，精製而成之二液型伐銹底漆。

產品用途： 輕金屬或鍍鋅鋼板、不銹鋼板、鋁板用之底漆。

產品特性：

1. 乾燥迅速。
2. 對鋼鐵附著力優良 對切割及焊接損傷極少。
3. 對非鐵金屬附著力優良,多種面塗皆適合。

技術資料：

1. 顏色：黃色、墨綠色。
2. 粘度：55~70 KU(25 °C 混合漆)。
3. 乾燥時間：指觸 30 分鐘以內,堅結 6 小時以內(25°C)。
4. 塗裝隔間：最多 24 小時以內(25 °C)。
5. 適用面漆：除無機矽化鋅粉漆外皆可適用。
6. 理論塗佈量：44 m²/Gal .濕膜 80 μm (Micron)，乾膜 15 μm (Micron)。
7. 固型份：18%以上 (重量比)。
8. 調薄劑：伐銹底漆溶劑；用量：5~10 % (視使用工具而定)。
9. 混合比：主劑：硬化劑 = 4 : 1 (重量比)。
10. 可使用時間：4 小時 (25 °C)。
11. 乾膜厚度：10-15 μm/一道。
12. 貯藏安定性：正常情況下，至少一年。
13. 塗裝方式：刷塗、滾塗、無氣噴塗。

施工說明：

1. 表面潮濕或大氣相對濕度 85%以上時，避免施工。
2. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。
3. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。
4. **【表面處理】** 塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。
5. **【底漆塗佈】** 用建議之底漆，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(刷塗、滾塗、噴塗)，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。
6. **【面漆塗佈】** 產品為二液型，使用前必須將主劑充分攪拌均勻後，將硬化劑依規定比例 緩緩倒入主劑中，攪拌均勻，必要時可酌加調薄劑，塗裝間隔 6 小時以上，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

