



G.W. Paints

# 奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

**產品編號：** KL-422

**產品名稱：** MIO 安步中塗漆

**產品介紹：** 由環氧樹脂及聚醯胺硬化劑為主要原料，配合高級防銹顏料精緻而成之二液型安步中塗漆。

**產品用途：** 水泥製品、橋樑、食品廠、發電廠、鋼鐵構造物用之防蝕面漆。

**產品特性：** 1. 耐水、耐海水性及耐蝕性能特佳。

2. 耐酸、耐鹼、耐溶劑性及耐油等耐化學品性能特佳。

3. 塗膜堅韌、附著力及耐磨擦力優良。

**技術資料：** 1. 顏色：灰色或棕色。

2. 粘度：90~100 k.u(25 °C)。

3. 重量：1.2 kg/L 以上 (混合漆)。

4. 乾燥時間：指觸 2 小時以內,堅結 6 小時以內(25°C).完全硬化 7 天。

5. 塗裝間隔：最少 8 小時以上,最多五天以內。

6. 適用底漆：無機矽化鋅粉底漆，伐銹底漆，紅丹安步漆，紅防銹安步漆。

7. 適用面漆：安步面漆系列，氯化橡膠面漆系列，優利面漆系列。

8. 理論塗佈量：75 m<sup>2</sup>/Gal. [在濕膜 50 μ (micron) 在乾膜 30 μ (micron)時]。

9. 總不揮發物：70% 以上(重量比) (混合漆)。

10. 調薄劑：安步漆溶劑。

11. 調薄劑用量：5~15% (視使用工具而定)。

12. 貯藏安定性：正常情況下，至少一年以上。

13. 混合比：主劑：硬化劑 = 11:1 (重量比)。

14. 可使用時間：8 小時以內 (25 °C ); 5 小時以內 (30 °C )。

15. 塗裝方法：刷塗、滾塗、無氣噴塗。

**施工說明：** 1. 表面潮濕或大氣相對濕度 85%以上時，避免施工。

2. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。

3. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。

4. 【表面處理】被塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。

5. 【底漆塗佈】使用建議之底漆(二液型)，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(刷塗、滾塗、噴塗)，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。

6. 【面漆塗佈】產品為二液型，使用前必須將主劑充分攪拌均勻後，將硬化劑依規定比例緩緩倒入主劑中，攪拌均勻，塗裝間隔 12 小時以上，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

