



G.W. Paints

奇麟科技工業股份有限公司

KINGIN TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD

桃園市楊梅區高獅路813巷6號(幼獅工業區) TEL:(03)496-6000 FAX:(03)496-7080

產品編號：KL-235

產品名稱：薄塗型導電面塗

產品介紹：由特殊溶劑型環氧樹脂及特殊硬化劑，搭配多種高級導電性材料精製而成之溶劑型導電地板漆。

產品用途：電子零件、半導體製品、醫藥、印刷品等倉庫或輕作業場地坪。

產品特性：

1. 施工簡單、色彩多樣化。
2. 耐磨性優異。
3. 導電性優異、符合抗靜電氣規範值，安全性高。
4. 耐水性、耐藥品性優異。

技術資料：

1. 顏色：各色。
2. 重量：1.2 Kg/L 以上 (混合漆)。
3. 粘度：80~85KU。
4. 乾燥時間：指觸 3 小時以內(25℃)，堅結 6 小時以內(25℃)，完全硬化 7 天。
5. 塗裝間隔：最少 1 天，最多 7 天。
6. 標準塗佈量：0.25Kg/m²。
7. 混合比：主劑：硬化劑 = 6：1 (重量比)。
8. 調薄劑：EP 溶劑。
9. 適用底漆：KL-201 油性導電底漆。
10. 調薄劑用量：10 % 以內(不含清洗工具用)。
11. 可使用時間：6Hrs (混合漆 25℃)
12. 洩漏抵抗值：10⁴Ω~10⁸Ω 以內。
13. 儲藏安定性：正常情況下，至少半年。
14. 施工方法：刷塗、滾塗。

施工說明：

1. 表面潮濕或大氣相對濕度 85%以上時，避免施工。
2. 本產品為易燃化學品應避免火燭、皮膚接觸、密閉作業。
3. 實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境塗裝方法等因素而改變。
4. 【表面處理】被塗物表面之油脂，灰泥及其他附著異物須清除乾淨，方可施工。
5. 【底漆塗佈】使用建議之底漆，依被塗物之形狀、大小選擇施工方式(刷塗、滾塗、噴塗)，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。
6. 【面漆塗佈】產品為二液型，使用前必須將主劑充分攪拌均勻後，將硬化劑依規定比例緩緩倒入主劑中，攪拌均勻，必要時可酌加調薄劑，塗裝間隔 6 小時以上，每道塗佈量依工程規範或建議之用量。

備註：以上所列數據僅供參考，非正式證明。

